

MAG_{EVO}

CENTRE D'USINAGE
POUR TOLES

PLATE MACHINING
CENTRE

BLECHBEARBEITUNGSZENTRUM



PERÇAGE-FRAISAGE, MARQUAGE, ÉBAVURAGE ET DÉCOUPE PLASMA DE TÔLES

Économies de main d'œuvre grâce au chargement des tôles assisté ou automatique, à l'usinage complet des pièces sans reprise et au déchargement automatique des goussets

Gains matière avec logiciel d'imbrication avancée, coupe enchaînée continue sans squelette et système de chariots avec pinces repositionnables

Machine entièrement carénée pour une protection maximale de l'opérateur

Peut être combinée avec une machine de grenailage/ébaivurage des pièces découpées.

DRILLING MILLING MARKING DEBURRING AND PLASMA CUTTING FOR PLATES

Work force saving thanks to the semi-automatic or automatic loading of the plates, the complete machining and the automatic unloading of gussets.

Material saving with advanced nesting software, continue chained cutting without skeleton and carriage with repositionable grippers

Machine with full housing for the maximum protection of the operator

Can be combined with a shot-blasting / deburring machine of cut parts.

BOHREN, FRÄSEN, MARKIEREN, ENTGRATEN UND PLASMA SCHNEIDEN FÜR BLECHEN

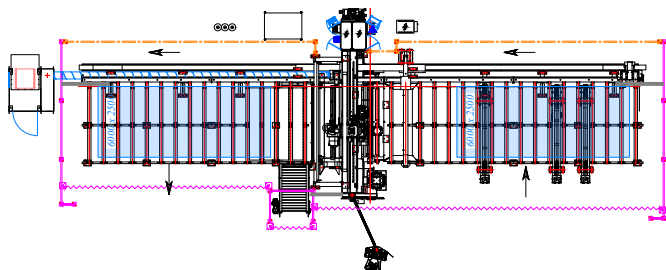
Arbeitskraftgewinn dank der automatisch Bleche Aufladung, komplette Bearbeitung und automatische Entladung den Blechen.

Werkstoffgewinn mit einer erweiterten Verschachtelungssoftware, dauernd verknüpft Schnitt, Wagen mit umstellbar Greifern

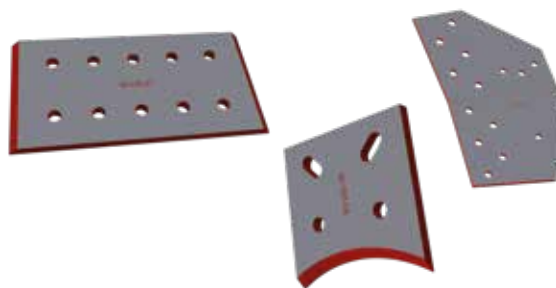
Maschine mit einem Gehäuse für einen kompletten Arbeiterschutz

Kann mit einem Stahlsandstrahlen-Entgraten maschine für fertigteile kombiniert.

Dimensions de tôle Plate dimensions Blechabmessungen		MAG _{EVO} 320/620	MAG _{EVO} 625/1225
Dimensions de tôle - Plate dimensions - Blechabmessungen Autres formats sur demande - Other dimensions available upon request - Andere Abmessungen auf Anfrage		3000 x 2000 6000 x 2000	6000 x 2500 12000 x 2500
Épaisseur mini/maxi (selon source plasma) - Mini/maxi thickness (depending on plasma source) - Mini/ maxi Dicke (je nach Plasmaquelle)		5-30/40/50 mm (Option : 2 - 60 mm)	
Masse maxi - Max Weight - Max Gewicht		650 kg/m 2-4 T	800 kg/m 5-7 T
Marquage - Marking - Markieren	Système de marquage par rayage V-scoring V-scoring marking - V-scoring Ritzmarkieren	✓	
	Marqueuse disque rapide 40 caractères Fast disk marking unit with 40 characters Diskmarkiereneinheit mit 40 Positionen	Option	
Perçage - Drilling - Bohren	Puissance de broche - Spindle power - Spindelleistung	16 kW (Option : 20 kW)	
	Vitesse de rotation - Rotation speed (RPM) Spindelgeschwindigkeit (U/min)	160-4000	
	Diamètre maxi - Max diameter - Max Durchmesser	50 mm	
	Changeur d'outils - Tool changer - Werkzeugwechsler	8 Ø (Option : 14 Ø)	
Découpe plasma Plasma cutting - Plasmaschneiden	Source plasma - Plasma source - Plasmaquelle	Kjellberg - Hypertherm 160-400 A HD	
	Découpe chanfrein avec tête 3D 3D bevel cutting - 3D Fasenschnitt	Option	
	Table avec ouverture réglable - Cutting table with adjustable opening - Absaugungstisch mit einstellbarer Öffnung	Option	
Software	Pack logiciel avec licence bureau d'imbrication avancée et logiciel de programmation PROSH - Software pack with nesting licence and PROSH programming software - Software pack mit Verschachtelunglizenz und PROSH Programmierungssoftware		



EXEMPLES D'USINAGE / MACHINING SAMPLES / BEARBEITUNGS BEISPIELE



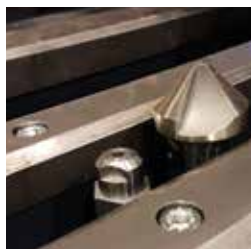
ÉQUIPEMENTS ADDITIONNELS / ADDITIONAL EQUIPMENT / ZUSÄTZLICHES ZUBEHÖR



Changeur d'outils étendu
Extended tool changer
Erweiterter Werkzeugwechsler



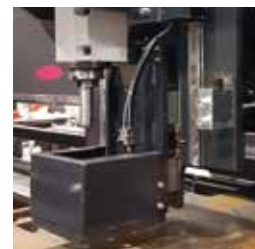
Marqueuse disque
Disc marking unit
Typenrad-Markiereinheit



Unité d'ébavurage inférieur
Underneath deburring unit
Entgrateneinheit von unten



Découpe chanfrein avec tête 3D
3D chamfering cutting
3D Anfasenschnitt



Unité de perçage-fraisage
Drilling-milling unit
Bohr- und Fräseinheit