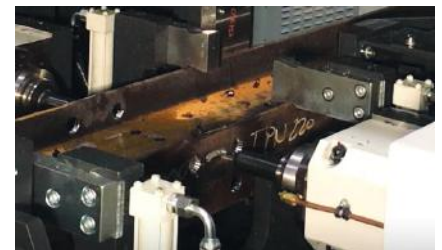


# HD-S<sub>EVO</sub>

**LIGNE COMPACTE DE  
MARQUAGE, PERÇAGE  
ET FRAISAGE**

**COMPACT DRILLING-MARKING  
& MILLING MACHINE**

**MARKIER-, BOHR- UND  
FRÄSKOMPAKTANLAGE**



**SPÉCIALEMENT CONÇUE POUR LE  
PERÇAGE, FRAISAGE ET MARQUAGE  
DES TUBES RECTANGULAIRES ET  
PROFILÉS LÉGERS de 40 x 40 à  
1000 x 300 mm.**

Système unique d'étau mobile CNC avec course = 150 mm offrant des précisions et cadences d'usinage optimales et permettant de fraiser des profilés parfaitement bridés.

Vitesse de rotation jusqu'à 4000 tr/min pour un perçage carbure hautes performances.

Système exclusif de marquage par rayage V-scoring, rapide, silencieux, profond et au faible coût d'utilisation.

**ESPECIALLY DESIGNED FOR TUBE  
AND PROFILES DRILLING, MILLING  
AND MARKING from 40 x 40 up to  
1000 x 300 mm.**

Unique CNC controlled clamping system with 150 mm stroke, enabling high precision and productive machining as well as milling of properly clamped profiles.

High speed carbide drilling thanks to spindle speed up to 4000 RPM.

Exclusive V-scoring system for quicker, noiseless and deeper marking at minimal running cost.

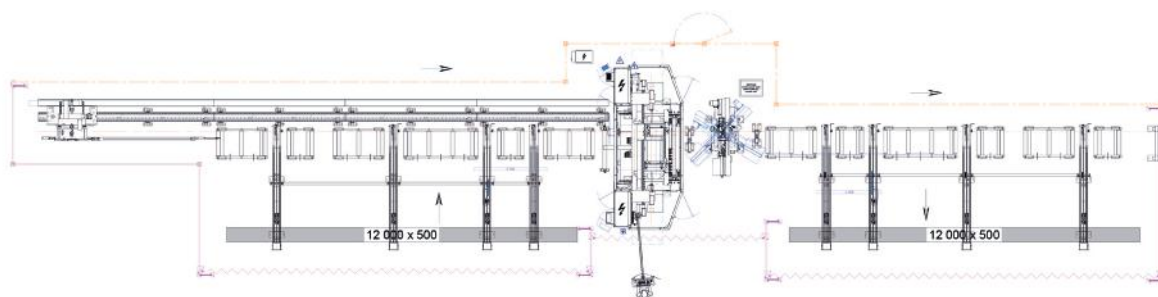
**BOHREN, FRÄSEN UND MARKIEREN  
VON STAHLBAUPROFILE ab 40 x 40  
bis 1000 x 300 mm.**

Einzigtartiges NC-gesteuertes Spannstocksystem mit 150 mm Verfahren für Schnell- und Hochpräzisionsbearbeitung sowie Fräsen von festgeklemmten Profilen.

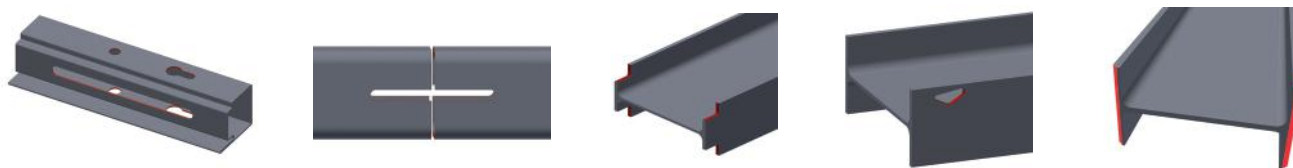
Hochgeschwindigkeits-Hartmetallbohren dank Spindeldrehzahl bis 4000 U/min.

Schnelle, lärmfreie, tiefe und kosteneffiziente Beschriftung mit dem Ritzmarkiersystem V-scoring.

	HD-S <sub>EVO</sub> 512	HD-S <sub>EVO</sub> 712	HD-S <sub>EVO</sub> 912	HD-S <sub>EVO</sub> 1012
Capacité - Capacity - Nutzquerschnitt	500 x 300 mm	700 x 300 mm	900 x 300 mm	1000 x 300 mm
Type de profilés usinés - Materials to be processed - Zu bearbeitende Profile				
Longueur de profilé brut - Raw material length - Rohmateriallänge	→ 30 m			
Masse linéique maxi - Max linear load - Max Lineargewicht	150 kg/m	300 kg/m	350 kg/m	350 kg/m
Système d'aménagement et de mesure - Feeding system - Zuführungssystem	Chariot CNC grande vitesse avec pince hydraulique CNC high speed carriage with hydraulic gripper NC-gesteuerter Hochgeschwindigkeits-Vorschubwagen mit Greifer			
Étau avec course = 150 mm 3 spindles with 150 mm stroke in x-axis - 3 Spindel mit 150 mm langer X-Achse	✓			
Système de marquage par rayage V-scoring V-scoring fast scribing - V-scoring Ritzmarkieren		Option :		
Changeur d'outils - Tool changer - Werkzeugwechsler	4 Ø (Option: 8 Ø)			
Puissance de broche - Drilling Power - Bohrleistung	11 kW			
Vitesse de rotation (Tr/min) - Rotation speed (RPM) - Spindeldrehzahl (U/min)	160-4000			
Diamètre de perçage - Drilling diameter - Bohrdurchmesser	Max. 35 mm			
Scie à ruban BEHRINGER - BEHRINGER band sawing machine - BEHRINGER Bandsäge	Option			
Logiciel PRONC2 <sup>3D</sup> avec affichage 3D des pièces PRONC2 <sup>3D</sup> user-friendly software with 3D part display PRONC2 <sup>3D</sup> benutzerfreundliche Software mit 3D Teilansicht	✓			



## EXEMPLES D'USINAGES / MACHINING SAMPLES / BEARBEITUNGSBEISPIELE



## ÉQUIPEMENTS ADDITIONNELS / ADDITIONAL EQUIPMENT / ZUSÄTZLICHES ZUBEHÖR



Cisaille haute vitesse pour profilés  
High speed shearing unit for profiles  
Hochgeschwindigkeitsschere für Profile



Unité de marquage - fraiseuse 4<sup>ème</sup> axe  
Milling and marking unit on 4th-face  
4-seitiges Fräsen und Markierenheit



Scie à ruban Behringer hautes performances  
Behringer high performances band saw  
Behringer Hochleistungsbandsäge

ZAE CAPNORD - BP 37423  
13, RUE DE LA BROT  
F-21074 DIJON CEDEX  
PHONE : +33 380 73 21 63  
CONTACT.US@VERNET-BEHRINGER.COM



MEMBRE DU GROUPE



*Steely yours*  
www.vernet-behringer.com