



VERNET BEHRINGER

DRILLING | SAWING | PUNCHING | SHEARING | PLASMA CUTTING

MAG

**CENTRE D'USINAGE
POUR TÔLES**

**PLATE MACHINING
CENTRE**

BLECHBEARBEITUNGSZENTRUM



MARQUEUSE DISQUE ET SYSTÈME DE GRAVAGE PAR RAYAGE V-SCORING POUR LE REPÉRAGE DES PIÈCES ET DES SOUDURES

Perceuse avec changeur 6/12 outils
et vitesse de rotation jusqu'à 4000 tr/
min

Poinçonneuse 110T à grande vitesse
avec sélecteur 3 outils

Découpe plasma HD

Divers systèmes de chargement/
déchargement/tri des pièces sont
disponibles

Suite logicielle complète avec un
logiciel d'imbrication avancé

DISC MARKING UNIT AND V-SCORING FAST SCRIBING FOR PART IDENTIFICATION AND LAYOUT MARKING

Drilling unit with 6 -12 tools and
spindle speed up to 4000 RPM for
high speed carbide drilling

High speed 110T punching unit with
a 3-tool selector

High definition plasma cutting

Various loading/unloading/sorting
systems available

Comprehensive software package
with advanced nesting

TYPENRAD-MARKIEREINHEIT UND V-SCORING RITZMARKIERSYSTEM ZUR TEILEKENNZEICHNUNG UND AUFBAUMARKIERUNG

Bohreinheit mit Werkzeugwechsler,
ausgestattet mit 6/12 Werkzeugen
und Drehzahl bis 4000 U/min für
HM-Bohren

110 T Lochstanzeinheit mit 3
Durchmesser Werkzeugwahl

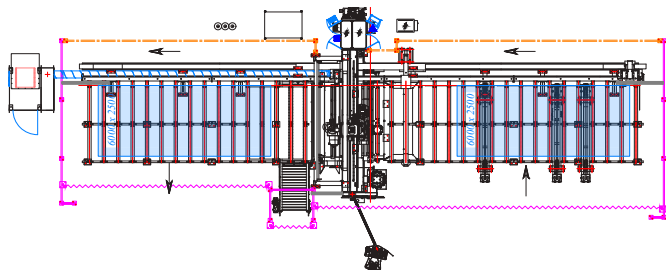
HD Plasmaschneiden

Verschiedene Auf-/Entlade- und
Sortiersysteme verfügbar

Umfangreiches Software-Paket mit
smarter Verschachtelung

		MAG B
Dimensions de tôle - Plate dimensions - Blechabmessungen		3 000 x 2 000 mm - 12 000 x 2 500 mm
Masse maximum de la tôle - Max plate weight - Max. Blechgewicht		7 T & 1 200 kg/m
Épaisseur tôle Plate thickness Blechdicke	Perçage - Drilling - Bohren	50 mm
	Poinçonnage - Punching - Stanzen	25 mm
	Marquage - Marking - Markieren	50 mm
	Découpe plasma Plasma cutting - Plasmaschneiden	30/45
Perçage Drilling Bohren	Puissance de perçage - Drilling power - Bohrleistung (S6-60%)	16 kW 160 - 4 000 RPM
	Diamètre maximum de perçage Max drilling diameters - Max. Bohrdurchmesser	50 mm
	Changeur d'outils - Tool changer - Werkzeugwechsler	6 Ø (Option 12)
Poinçonnage Punching Stanzen	Puissance de poinçonnage - Punching power - Stanzleistung	110 T
	Sélecteur d'outils - Tool selector - Werkzeugwahl	3 Ø
	Diamètre mini./maxi. - Min/max diameter - Min./Max. Durchmesser	6 - 36 mm
Marquage Marking Markieren	Marquage rapide par rayage V-scoring V-scoring fast scribing - V-scoring Ritzmarkieren	✓
	Marqueuse disque - Disc marking unit - Typenrad Markiereinheit	Option
	Nombre de caractères - Nr of characters - Schriftzeichen	40
Découpe Cutting - Schneiden	Source plasma - Plasma source - Plasmaquelle	Hypertherm XPR 170/300 A
Chaînes de mise en référence des tôles Plate referencing chains - Querförderer zur Positionierung in Nullstellung		✓
Ripeurs de chargement Lift & Carry - Lift & Carry loading chains - Hubwagen zum Aufladen		Option
Table de déchargement pour les petites pièces - Unloading table for short parts - Entladetisch für Kleinteile		✓
Conveyeur de pièces finies - Parts conveyor - Teileförderer		Option
Logiciel de programmation PROSH et logiciel d'imbrication avancé (licence bureau) PROSH programming software and advanced nesting software (office license) PROSH Programmierungssoftware und smarte Verschachtelungssoftware (Bürolizenz)		✓

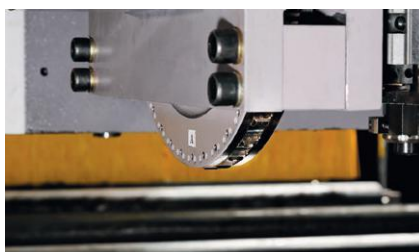
EXEMPLES D'USINAGES / MACHINING SAMPLES / BEARBEITUNGSBEISPIELE



ÉQUIPEMENTS ADDITIONNELS / ADDITIONAL EQUIPMENT / ZUSÄTZLICHES ZUBEHÖR



Unité de poinçonnage 3 outils et double torche plasma
3-tool punching unit and double plasma torch
Stanzeinheit 3 Durchmesser und Doppelplasma Brenner



Marqueuse disque
Disc marking unit
Typenrad-Markiereinheit



Table basculante et convoyeur de pièces finies
Tilting table and part conveyor
Entladetisch und Teileförderer

ZAE CAPNORD - BP 37423
13, RUE DE LA BROT
F-21074 DIJON CEDEX
PHONE : +33 380 73 21 63
CONTACT.US@VERNET-BEHRINGER.COM



MEMBRE DU GROUPE



Steely yours
www.vernet-behringer.com