

H



**VERNET  
BEHRINGER**

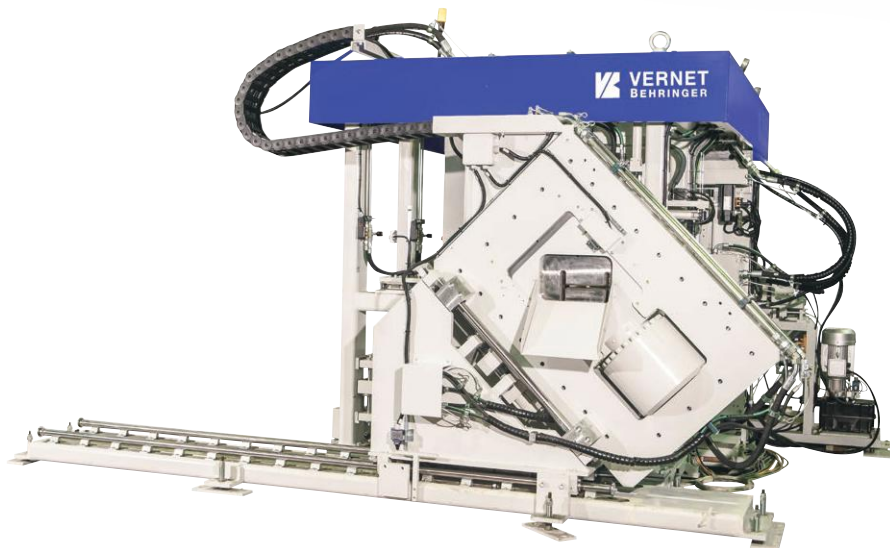
DRILLING | SAWING | PUNCHING | SHEARING | PLASMA CUTTING

**MAPS**

**LIGNE DE POINÇONNAGE  
CISAILLAGE POUR PROFILÉS**

**PROFILE PUNCH-SHEAR  
LINE**

**STANZ- UND SCHERELINIE  
FÜR PROFILE**



123VB



**UNIQUE MACHINE SUR LE MARCHÉ  
COMBINANT POINÇONNAGE ET  
CISAILLAGE (SCIAGE EN OPTION)  
POUR LES PROFILÉS H, U,  
CORNIÈRES ET PLATS**

Robuste, solide et flexible, offrant  
une productivité imbattable

Particulièrement adaptée aux  
moyennes et grandes séries

Coûts d'utilisation parmi les plus bas  
du marché

**UNIQUE MACHINE ON THE  
MARKET COMBINING PUNCHING  
AND SHEARING UNITS (SAWING  
OPTIONAL) FOR H-BEAMS,  
CHANNELS, ANGLES AND FLATS**

Powerful flexible and robust  
machine, offering unbeatable  
productivity

Particularly adapted for medium and  
large series

Very low running costs

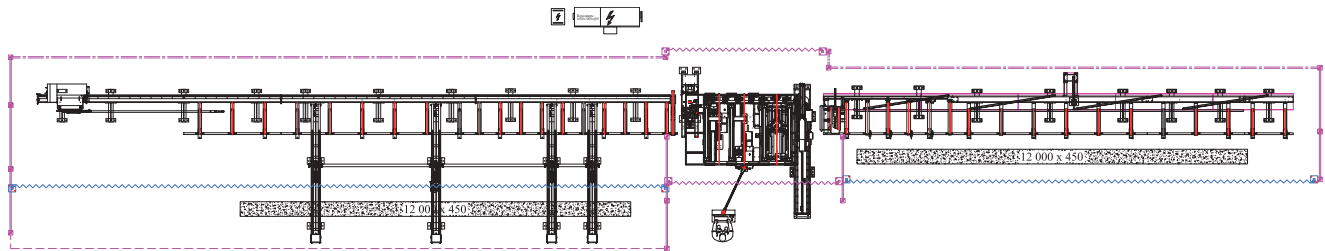
**EINZIGARTIG AUF DEM MARKT:  
KOMBINIERTES LOCHSTANZEN  
UND SCHEREN (SÄGEN  
OPTIONAL) VON H-, U-, L- UND  
FLACHPROFILEN**

Durch ihr flexibles und  
leistungsfähiges Maschinenkonzept  
bietet die MAPS eine unvergleichlich  
hohe Produktivität.

Besonders geeignet für Mittel- und  
Großserien

Nutzungskosten unter den  
niedrigsten des Marktes

		MAPS 45x	
Profilé min/max (mm) - CAPACITY (mm) - Arbeitsbereich		Poinçonnage - Punching - Stanzen	Cisaillage - Shearing - Scheren
	IPE	80-450	80-300
	IPN	80-300	80-280
	UPE	80-400	80-300
	UPN/UPAF	80-300	
	HEA	100-200	100-180
	HEB	100-200	100-140
	L	35x3,5-150x18	
	-	35x5-450x20	35x5-300x20
Longueur des barres - Raw material length - Rohmateriallänge		Maxi 24 m - Up to 24 m - Bis 24 m	
Puissance de poinçonnage Punching power Lochstanzleistung	Ame / Web / Steg	75 T	
	Ailes / Flanges / Flanschen	55 T	
Puissance de cisaillage - Shearing power - Scherkraft		230 T	
Système d'amenage et de mesure - Feeding system - Zuführungssystem		Chariot CN avec pince à serrage hydraulique NC CNC high speed carriage with hydraulic gripper NC-gesteuerter Hochgeschwindigkeits-Vorschubwagen mit Greifer	
Nombre de diamètres de poinçonnage Nr of punching diameters Stanzdurchmesseranzahl			
Hauteur de travail - Working height - Arbeitshöhe		1050 mm	
Marqueuse disque 40 caractères - Disc marking unit - Typenrad-Markiereinheit 40 Typen		Option	
Étau de reprise - Repositioning vise - Übernahme-Spanneinheit		Option	
Logiciel PRONC2 <sup>3D</sup> simple d'utilisation avec affichage 3D des pièces PRONC23D user-friendly programming software with 3D part display PRONC23D benutzerfreundliche Software mit 3D Ansicht		✓	



## EXEMPLES D'USINAGES / MACHINING SAMPLES / BEARBEITUNGSBEISPIELE



## ÉQUIPEMENTS ADDITIONNELS / ADDITIONAL EQUIPMENT / ZUSÄTZLICHES ZUBEHÖR



Ripeur de chargement à doigt escamotable  
Loading chain with retractable finger  
Kettenförderer mit einziehbarer Nocke



Marqueuse disque  
Disc marking unit  
Typenrad-Markiereinheit



Étau de reprise  
Repositioning vise  
Übernahme-Spanneinheit

ZAE CAPNORD - BP 37423  
13, RUE DE LA BROT  
F-21074 DIJON CEDEX  
PHONE : +33 380 73 21 63  
CONTACT.US@VERNET-BEHRINGER.COM



MEMBRE DU GROUPE



*Steely yours*  
www.vernet-behringer.com